



COMPANY PROFILE



行動指針

WIN-WINの仕事で世界NO.1の商品を創ろう

東京精密のコーポレートブランド **ACCRETECH** は、**Grow Together** という意味の ACCRETE と TECHNOLOGY の合成語で、「世界中の優れた技術・知恵、情報を融合して世界 No.1 の商品を作り出し、皆様と共に大きく成長していく」という当社の企業理念を一語で表したものです。



ごあいさつ

私たち東京精密グループは、1949 年の創業以来、「お客さまの満足」を追求し、製品開発とカスタマー・サポートに注力してまいりました。皆さまのご支援のおかげで、現在では世界 18 の国と地域にグループ会社を有するグローバル企業へと成長いたしました。

東京精密グループのパーパス（存在意義）は「計測で未来を測り、半導体で未来を創る」です。このパーパスに基づき、東京精密グループは“夢のある未来”を築くため、世界中の優れた技術・知恵・情報を融合して世界 No.1 の商品を創り出し、皆さまと共に大きく成長していくこと目指しています。

社会は急速に変化しており、グローバル化、環境問題への対応、デジタル化の進展が進んでいます。東京精密グループは、これらの変化に迅速に対応し、創業以来培ってきた技術を突き詰め、技術革新を成し遂げる力と計測技術を持つ半導体製造装置メーカーとしての強みを活かし、お客さまのモノづくりのイノベーションを支援し続けます。

東京精密グループは、「健康・安全」、「品質」、「環境・省エネルギー」、「全員力」という行動指針を基に、優れた半導体製造装置と精密測定機器を開発・供給し、お客さまにご満足いただくと共に、社会に貢献してまいります。

今後とも皆さまの温かいご理解とご支援を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。



代表取締役社長 CEO

木村 龍一



※シンボルマークの表現している内容

高速回転する金色の物体は、世界中から集めたリソース（人、物、金、情報）を表しており、この力を凝縮し、明確なターゲットを持って、最先端の強力な製品を市場に投入していく様を、物体中央から噴出している高速ジェット流で表しています。

東京精密は、これまで培ってきたコアテクノロジーに基づき、世界 No.1 商品を継続的に市場に投入していきます。

東京精密は、精密測定機器と半導体製造装置メーカーとして精密位置決め技術、精密測定技術をバックボーンにマシンコントロールゲージ、表面粗さ測定機、ウェーハプロービングマシンなどの装置を市場に提供してきました。今後、東京精密は、これまで培ってきたこれらのコア・テクノロジーに基づき、世界 No.1 の新商品を続々と市場に投入していきます。

最先端のものづくりを支えます。

確かな技術でニーズにお応えします。

計測社

半導体社

半導体の技術進化と共に成長を続けます。

計測を基盤に、さらなる成長を。

精密測定機器

High Precision Measuring Instruments

計測社は、世界の自動車業界・工作機械・航空機等あらゆる産業界に「高精度精密測定機器」を提供し、世界中のお客様に高い評価をいただいております。今後も、耐環境性の向上、小型化、オペレーションの自動化など、たゆまぬ開発をおこなってまいります。さらに、カーボンニュートラル社会の実現に向け、NEVや再生エネルギー市場などの新しいニーズにも対応するため、二次電池の性能評価システムの開発にも注力し、未来社会の創造に貢献してまいります。

半導体製造装置

Semiconductor Production Equipments

半導体社は、従来のウェーハ製造分野及び、テスト分野、後工程分野で、世界のトップシェアを確立してまいりました。これらに加えCMP装置や薄片化分野にも進出し、半導体製造工程における、お客様の最適生産システム構築をサポートしております。

汎用計測機器 三次元座標測定機

Coordinate Measuring Machines

高スループットを実現する、アクティブスキャンニング技術・
簡単操作を可能にするAI機能で、部品の高精度化に対応します。

東京精密は、日本で初めて三次元座標測定機を開発したパイオニアです。

高スループットを実現するアクティブスキャンニング技術や、高速スキャンニング精度を飛躍的に向上するNavigator機能に加え、バーチャルセンター駆動などの革新的なテクノロジーを搭載したXENOS。非破壊で微小な内部欠陥を可視化できるX線CT装置METROTOMシリーズ。高精度・高速・耐温度環境性能を兼ね備えたAXCELシリーズなど、使用目的にマッチした様々な三次元座標測定機を提供いたします。



ZEISS XENOS®

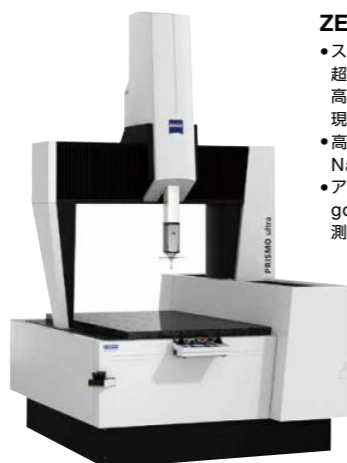
- 超高精度 CNC 三次元座標測定機
- 最大許容長さ測定誤差 (E₀) (μm) : 0.3 + L/1000
- センター駆動から更に進化したY軸ドライブ構造
- 本体の主要構造部品に革新的な炭化ケイ素セラミックを採用

ZEISS METROTOM

- マイクロフォーカスX線により、非破壊で微小な内部欠陥を可視化できるX線CT装置
- 非破壊検査や内部形状の構造比較、内外寸法の高精度な計測にいたるまで、幅広い用途に対応
- 三次元座標測定機で培われた各軸の制御技術と、超高精度位置決めステージ、高解像度フラットパネルデテクタ、ソフトウェアGOM Volume Inspect Proを搭載

ZEISS PRISMO® シリーズ **NEW**

- スタンダードタイプに加え、超高精度タイプ ultra、高精度タイプ verity、現座対応タイプ fortis をラインナップ
- 高速スキャンニング精度を飛躍的に向上する Navigator 機能を搭載
- アクティブスキャンニングプローブ VAST gold を採用し、スキャンニング測定、ポイント測定のいずれも、高速・高精度な測定を実現



ZEISS CONTURA®

- 構造やデザインを一新し、生まれ変わった CONTURA シリーズ
- マルチセンサシステムにより、高精度アクティブスキャンニング測定や首振りスキャンニング測定、非接触測定に1台で対応可能に
- アクティブスキャンニングプローブ標準搭載の aktiv、回転式プローブヘッド標準搭載の RDS をラインナップ

ZEISS MICURA **NEW**

- 接触式測定に特化した高精度モデル
- ZEISS VAST テクノロジとロータリーテーブルで効率良く測定
- 2つのエコ機能でランニングコスト削減



XYZAX AXCEL RDS

ザイザックス AXCEL RDS / PH シリーズ

- 最大許容長さ測定誤差 (E₀, MPE) (μm): 1.8 + 3L/1000
- 駆動機構の見直しにより実現した、驚異のスピード
駆動速度 最大 700 mm/sec、
加速度 最大 2300 mm/sec²
- 格段に向上した耐環境性能
精度保証温度 15℃ ~ 30℃
- 2軸回転式ヘッド RDS と
スキャンニングプローブ VAST XXT を搭載した
スキャンニング測定モデル (RDS)
- オプションのラインレーザープローブ、画像プローブ搭載で
非接触測定にも対応 (RDS)
- 設置環境や予算に応じて様々な仕様を選択できる
ポイント測定モデル (PH)



XYZAX AXCEL PH

ザイザックス mju NEX シリーズ

- 高剛性リニアガイドX、Y (右)、Z軸とエアベアリングY (左) 軸を併用したハイブリッド構造で、エア消費量を1/4に
- 消費電力を大幅に低減して、ランニングコストを抑制
- Y軸測定範囲 760 mm の5/8/4 サイズを新たにラインナップ
- リアルタイムスケール温度補正機能と振動に強く・長いスタイラスが利用できるTP200Bを搭載
- 最大許容長さ測定誤差
E₀, MPE: 2.2 + L/250 μm (18℃ ~ 22℃)



ザイザックス SVF NEX シリーズ

- RVFシリーズのデザインを一新
- 新しく生まれ変わったエントリーモデルのマニュアル三次元座標測定機
- 長時間測定でも疲れない軽量設計
- 測定・ターミネート・中間点の操作スイッチを手元で操作でき、Z軸から手を離さずに測定可能



ZEISS O-DETECT

- 広視野かつ高精度、そのうえ簡単に操作できる革新的な三次元画像測定機
- ISO 10360-7に準拠し、かつ3次元の長さ測定誤差を保証
- プログラム作成も測定も簡単に実行できる、オーバービュー・イメージ機能



ZEISS O-INSPECT

- さまざまなワークと評価範囲をカバー
- 接触式センサ VAST XXT を標準装備
- 画像センサ テレセントリックズームレンズ Discovery を標準装備
- 高さ方向の非接触形状測定が可能

汎用計測機器

表面粗さ・輪郭形状測定機

Surface Texture and Contour Measuring Instruments

表面粗さ・輪郭形状測定機

サーフコム CREST は、高速・高精度・低振動という相反する要求を当社の独自技術で実現した高精度表面粗さ・輪郭形状統合測定機です。また、好評のリニアモーター駆動部により高速・低振動を実現し、高分解能検出器により高精度を実現した、世界最高クラスの性能を持った測定機です。1 回の測定で表面粗さと輪郭形状の両方の評価解析が可能となるため、検出器の付け替え時間が節約されるとともに、測定部の高速化 (200 mm/s) による高スループットを実現しました。また、リニアモータを搭載したサーフコム NEX シリーズ等もこれまでの概念を超えた低振動で高倍率測定が可能です。

表面粗さ・輪郭形状統合測定機 サーフコム CREST

- リニアモーター駆動部を搭載、高精度、高速測定を実現
- 世界最高クラスの高精度、高性能粗さ・輪郭統合測定機
- 高安定倍光路型レーザ干渉センサを採用
高分解能 (分解能 0.31 nm、測定レンジ 13 mm) を実現
- 1 回の測定で粗さと輪郭の評価解析が高效率で可能



表面粗さ測定機 サーフコム TOUCH 550

- オペレータの視点から操作性を追求した現場向け表面粗さ測定機
- 優れた GUI でインストラクションフリー
- 世界中で使えるマルチ言語対応 (20 か国語)
- レベリング、ゼロ点出しが容易な高分解能・ワイドレンジピックアップ



表面粗さ測定機 サーフコム TOUCH 35/40/45/50

- 持ち運びに便利なコンパクトサイズの表面粗さ測定機
- 優れた GUI でインストラクションフリー
- 世界中で使えるマルチ言語対応 (20 か国語)
- レベリング、ゼロ点出しが容易な高分解能・ワイドレンジピックアップ (TOUCH 50)
- ワークや測定箇所に応じて選択できる、手のひらサイズのハンディ駆動部 (TOUCH 35/40/45)

表面粗さ測定機 ハンディサーフ+ 35/40/45

- 洗練されたデザインで生まれ変わったポータブル表面粗さ測定機
- 世界中で使えるマルチ言語対応 (20 か国語)
- 優れた操作性と充実の解析機能
- クラストップレベルの Z 方向測定レンジ 370 μm を有し、その全域で 0.0007 μm の高分解能を実現

汎用計測機器

光学測定機器

Optical Measuring Instruments



Opt-scope R



Opt-scope R200



Opt-scope Rex



非接触干渉変位センサ Opt-measure

- 白色干渉法を用いた非接触変位センサ
- 高精度、広温度範囲、センサーヘッドがコンパクトで光ファイバ光学系を採用し、センサーヘッドと制御部を 10 m 以上離して使用することが可能
- 1 つの制御部で、最大 16 本までセンサーを接続
- 測定精度：±3.6 μm (15℃ ~ 30℃)

非接触三次元表面粗さ・形状測定機 Opt-scope

- 高分解能 0.01 nm
- 電動 XY ステージ移動範囲 Opt-scope R : 25/50 mm、Opt-scope R 200 : 200 mm、Opt-scope Rex st 400 : 400 mm
- 高速カメラオプションでスキャン速度が 6 倍にアップ

光ファイバ結合レーザ干渉測長器ディスタックス

- 光ファイバー結合でセッティングが容易
工作機械の直線軸、回転軸を全自動検査



薄型 3 軸測定ヘッド



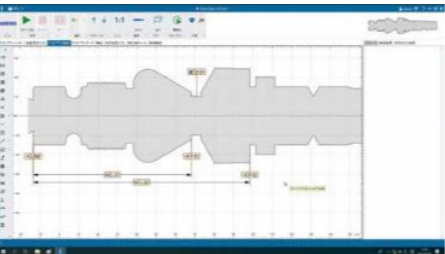
小型角度割出測定ヘッド

NEW

Shaftcom (シャフコム) Cシリーズ

「高速」「高精度」測定を実現 生産現場にも設置できる光学式シャフト形状測定機

- 圧倒的な測定速度と高精度・高分解能測定を両立
- 生産現場にも設置できる優れた耐環境設計
- キー溝や穴などの形状も測定できる接触式プローブ (オプション)



汎用計測機器 真円度・円筒形状測定機

Cylindrical Form Measuring Instruments

測定室からラインサイドへの展開を可能にします。

世界最高クラスの超高精度を誇るフラッグシップ機ロンコム CREST や、多機能かつメンテナンス性に優れたロンコム NEX シリーズ、独創的なデザインで設置面積を抑えたロンコム TOUCH など、豊富なラインナップで多様なニーズにお応えします。



ロンコム CREST

- 回転精度は半径方向・軸方向ともに0.01 μm 世界最高クラスの超高精度
- 新開発の非接触駆動・ガイド部により、極めて精密な位置決めと長期にわたる安定した精度保証を実現
- 真円度測定 / 表面粗さ測定の自動切替が可能な新開発測定力コントロール検出器を搭載
- 繰り返し精度 0.3 μm の超高精度直径測定

ロンコム 60A

- Z軸・R軸にエアベアリングを採用
- 回転精度 0.02 μm を保証
- オートセンタリング・チルデング時間 60秒以内を実現



NEW

真円度・円筒形状測定機
ロンコム NEX シリーズ

- 1台3役の真円度・直径・表面粗さ測定機能とセレクトابلな仕様で、さまざまな測定ニーズに対応
- 省力化オプション AFD 測定力コントロール検出器
- 省力化オプションXY軸自動ステージ多数箇所・多数個の測定を劇的に効率化



XY 軸自動ステージ活用例

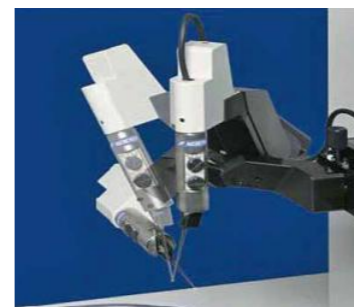


ロンコム 43C

- 自動測定機能により生産現場における量産・繰り返し測定に最適なマシン
- 真直度保証付きコラムを装備、円筒解析が行えるエコノミータイプ

ロンコム TOUCH

- 入門機に最適なエントリークラスの手動真円度測定機
- コラム移動型の独創的デザイン
設置面積を従来比50%以下に削減
- Windowsタブレットを採用タッチスクリーンにより誰でも使える高操作性を実現



オフセット型 CNC 検出器ホルダ



ロンコム 76A

- 高速駆動により測定の高スループット化を実現
- 測定箇所の位置決めから測定データの作成まで完全無人化を実現
- 実績のあるエアベアリングを搭載
- 世界最高水準の精度を実現
- 最大積載質量1トンまで対応可能(オプション)



ロンコム 73A

- クラス最高精度を実現
- シリンダブロックやクランクシャフト等の測定に最適
- 安全機構やCNC機能が標準搭載



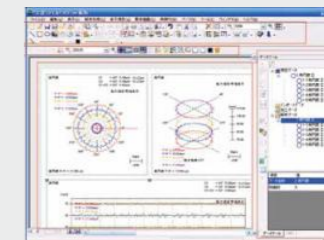
シリンダブロックやクランクシャフトの測定例

データ処理システム
「ACCTee 真円度」

ACCTee



- ・All in One Document !
- ・ACCTee は、新コンセプトの測定スタイルを提唱すべく開発。
- ・ドキュメントベースで測定や解析が行え、抜群の操作性を実現。
- ・EasyモードとExpertモードで初心者から高度なCNCプログラミングまで柔軟に対応



ドキュメント画面

汎用計測機器 ショップフロア(生産現場)対応測定機

Measuring Instruments for Shop Floor

東京精密がショップフロア（生産現場）の
ライン計測に最新テクノロジーを提案します。

測定効率の向上、コスト削減、および品質向上を目指し、ショップフロア（生産現場）での測定要求が高まっています。
この要望に応え東京精密では、測定の自動化に対応し、耐環境性に優れたショップフロア向けの測定機を提供します。



ZEISS DuraMax® / ZEISS DuraMax® HTG

- 電源1本で測定準備OK、プラグ&プレイを実現
- スリムで省設置スペースのデスクトップタイプ
- 省エネ志向の三次元座標測定機
- 幅広い温度環境下で精度保証



最大許容長さ測定誤差 E_0 , MPE :
ZEISS DuraMax®
2.4 + L / 300 μm (18°C ~ 22°C)
2.7 + L / 250 μm (18°C ~ 26°C)
2.9 + L / 290 μm (18°C ~ 30°C)



最大許容長さ測定誤差 E_0 , MPE :
ZEISS DuraMax® HTG
2.2 + L / 300 μm (18°C ~ 22°C)
2.5 + L / 250 μm (18°C ~ 26°C)
2.7 + L / 200 μm (18°C ~ 30°C)
3.9 + L / 100 μm (15°C ~ 40°C)

汎用計測機器 超大型測定機

Measuring Instruments for Large Works

航空機、エネルギー、自動車、工作機械、印刷機などの
大型で高精度な部品の測定に最適です。



超大型三次元座標測定機
ZEISS MMZ-G シリーズ（フロア設置型）
●フロアそのものを測定テーブルとし、大型重量物の測定、ワークの搬送等が容易
●大型の三次元座標測定機では、最高の測定精度を提供



大型三次元座標測定機
ZEISS MMZ-T シリーズ
（測定テーブル型）
●大型ギア等の測定に理想的な精度と測定範囲

充放電試験システム

Battery Test System

充放電試験システムとは、二次電池やキャパシタの研究・開発や品質保証（抜き取り・信頼性検査）における充放電サイクル試験において、欠かせない計測システムです。近年益々加速する民生用モバイル機器から電気自動車まで幅広く活用される二次電池やキャパシタなどの性能試験から耐久試験を自動で試験することが出来るシステムです。

東京精密は、「充放電試験システム」・「電池治具」・「電池評価受託サービス」・「保守サービス」を提供しております。

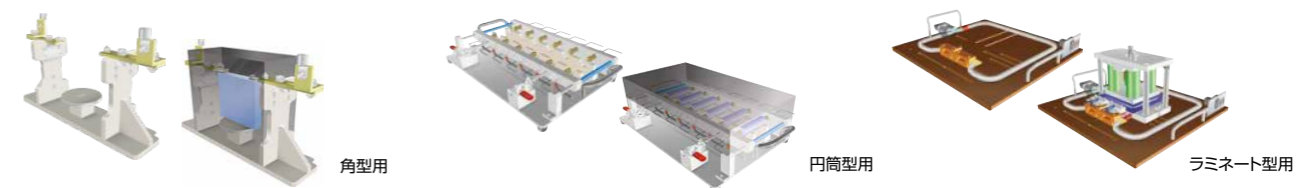
充放電試験システム

セル・モジュール・パック用二次電池やキャパシタの研究・開発／品質管理に応じて最適な性能試験を行うシステムです。



電池治具

二次電池・キャパシタなどを開発する際に行われるサイクル試験や特性試験における「安定した計測」「設備の安全」「人への安全」「省力化」を実現する電池評価治具を提供します。対象は、角型・円筒型・ラミネート型などあらゆる形状に応じて設計製作します。



電池評価受託サービス

長年をかけて培った電源装置技術と充放電試験システムのパイオニアとして、お客様の多種多様なニーズに対応した電池評価受託サービスをご提供いたします。

「4つの強み」

- ①充放電試験システム開発・販売メーカーとしての技術力、お客様ニーズ対応力
- ②100社、2,000台以上の顧客納入実績（試験ノウハウ）
- ③豊富な専門スタッフと試験専門チーム + 電池評価・品質専門チーム
- ④電池計測器・分析・認証機関メーカーとの強力なリレーション

&

「新たな展開」

- 輸送時の安全点検を実現する自社の電池専用便のサービス提供
- SDS（Safety Data Sheet）の情報による電池廃却処分のサービス提供
- 遠方のお客様でもリアルタイムに評価中のデータが確認できるリモート機能の提供



電池評価センター

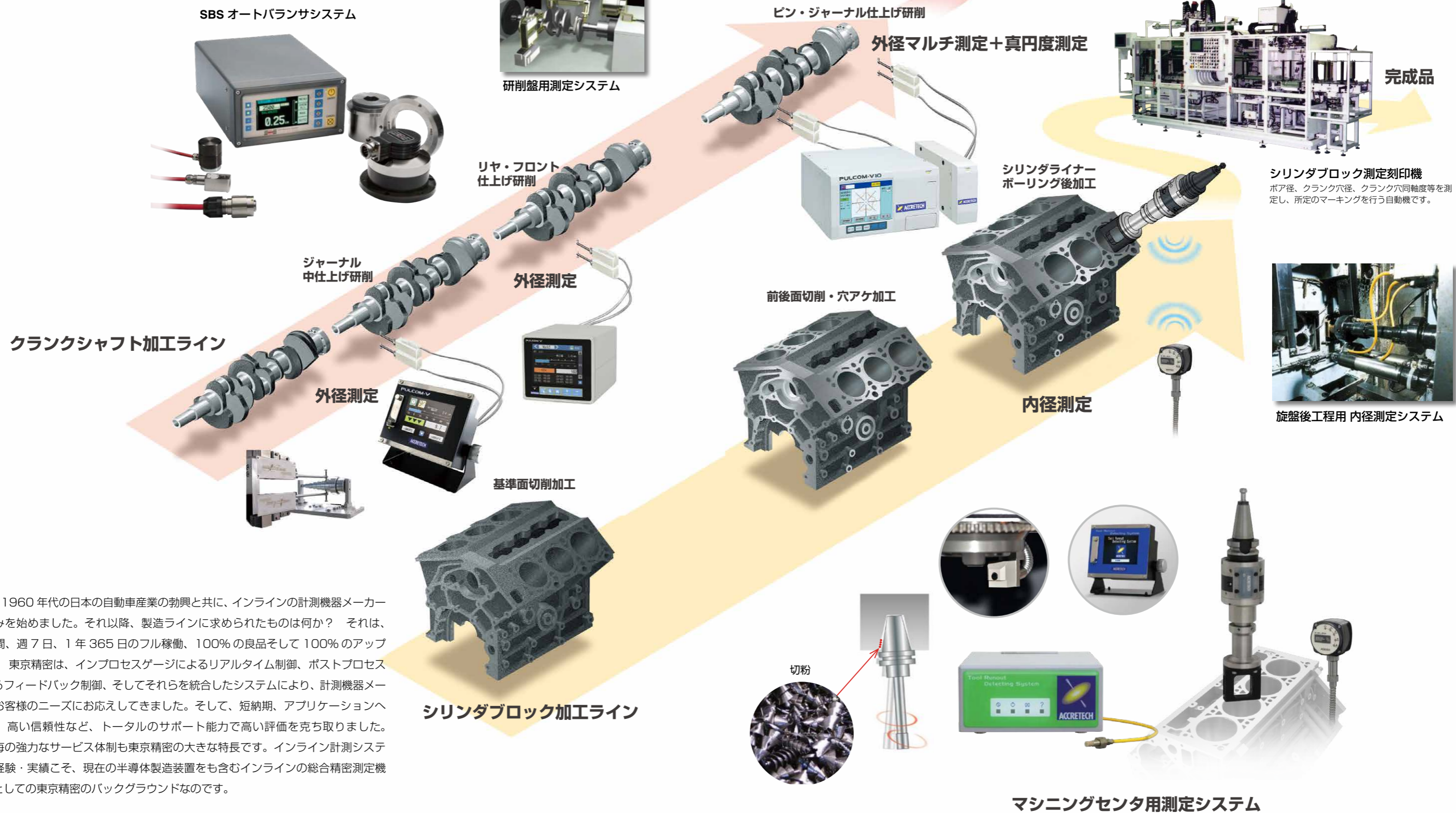
保守サービス

充放電試験システムの現地調整・移設・バージョンアップ・修理など充実したサービスを提供します。

自動計測機器

In-Line Measuring Systems

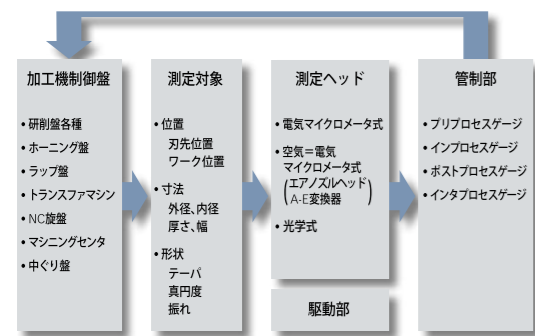
100% のアップタイム、100% の良品作りを目指すユーザーの信頼に東京精密は応えてまいりました。



東京精密は、1960年代の日本の自動車産業の勃興と共に、インラインの計測機器メーカーとしての歩みを始めました。それ以降、製造ラインに求められたものは何か？それは、1日24時間、週7日、1年365日のフル稼働、100%の良品そして100%のアップタイムです。東京精密は、インプロセスゲージによるリアルタイム制御、ポストプロセスゲージによるフィードバック制御、そしてそれらを統合したシステムにより、計測機器メーカーとしてお客様のニーズにお応えしてきました。そして、短納期、アプリケーションへの対応能力、高い信頼性など、トータルのサポート能力で高い評価を勝ち取りました。またサイト毎の強力なサービス体制も東京精密の大きな特長です。インライン計測システム作りでの経験・実績こそ、現在の半導体製造装置も含むインラインの総合精密測定機器メーカーとしての東京精密のバックグラウンドなのです。

自動計測機器 マシンコントロールゲージ

Machine Control Gages



インラインでの高精度測定・機器制御をリアルタイムに行う強力なラインナップを揃えました。

マシンコントロールゲージ・パルコムは、加工中あるいは加工前後に測定したデータをもとに、工作機械をリアルタイムに制御する装置です。東京精密のマシンコントロールゲージの最大の特長は、他を凌駕するその高精度にあります。従来製品の精度を大幅に上回る 0.1 μm という高精度測定システムを開発し、ますます高精度化する加工技術を強力にバックアップ。幅広い環境に設置可能な完全防水構造なので、さまざまなラインに対応し、インラインでの高速測定・機器制御を実現します。また、各種の自動測定・刻印・選別機もカスタムメイドで供給しており、パルコムとともに、国内ではもとより海外でも広く採用され、高い信頼を得ています。

各種測定ヘッド

- 安定性向上 (温度特性に優れた測定ヘッド)
- 小型、省スペース



マシンコントロールゲージ 管制部

パルコム V9

- 高い拡張性
- タッチパネル & アイコン表現による直感的な操作が可能

CC-Link



パルコム V10A + V11

- 真円度測定、SPC 制御などの豊富な機能



Accretech SBS Products



SBS オートバランサシステム

- 圧倒的な堅牢さ、圧倒的にスピーディー
- 加工品質維持・向上を実現



SBS AE センサシステム

- 高度な解析性能、優れた操作性
- 加工監視とサイクルタイム短縮に最適

自動計測機器 センサおよび解析・表示部

Sensors, Analyzers and Display Units

コンパクトで高精度。そしてラインで鍛え抜かれた信頼性を発揮します。

東京精密は、様々な測定原理に基づく豊富なセンサを揃え、ライン計測のあらゆるニーズに応えます。長い実績を持ち高く評価されているこれらのセンサ類は、ラインの中の測定に求められる「扱いやすさ」や「視認性」、機器組み込みに必要な「高速応答性」、検査室用途に求められる「高精度」をすべて兼ね備えています。さらにお客様のニーズをいち早くとらえて、各種の非接触センサなどの製品開発を積極的に行っています。

空気マイクロメータ



高精度デジタル測長器

PHA シリーズ



PC 接続型検査装置

USB 接続

- PC にて測定
- USB バスパワーにて動作
- マルチゲージ システム

多彩なラインナップ

- LVDT-USB : コンパクトな測定ヘッド、電気マイクロメータ
- PHA-USB : 高精度、広測定範囲、光学スケールゲージ
- Air micro USB : エアノズルにより検出した微小寸法変化を電気量に変換

接触式 ウェーハ厚さ測定機

WT-425シリーズ



ATC 用内径測定ヘッド 無線ボアゲージ

BG-300

- 無線通信を用いた ATC 対応型のボアゲージ



半導体製造装置 ウェーハプロービングマシン

Wafer Probing Machines

次代が要請するデバイス進化・測定ニーズに対応。

最先端のインテリジェント機能を搭載したソリューションを提供し、
測定業界をリードし続けます。

東京精密は、ウェーハ製造・デバイス検査装置のトップメーカーとして、常に積極的な技術開発を推し進めてきました。
この永年に及ぶ高度なノウハウと最新の技術を結集して、さらなる製品を皆さまにお届け致します。



AltaProv

弊社独自の、新コンタクト方式 ポゴピンを採用。
本機専用の XY ステージにより 12 ステージの同時測定を実現した、
一括コンタクト向けプロービングマシンです。



UF3000EX-iS

シングルプロービングマシンと同機能を有し、最小限のフットプリントを実現しました。
小品種大量生産向けプロービングマシンです。

新世代超高性能プロービングマシン

高精度、ハイスループット（インデックス移動、ウェーハハンドリング、ウェーハアライメント）、低振動、静粛を高水準で
達成した新世代高性能プロービングマシンです。

新たにウィルス・マルウェア対策ソフトウェアを標準搭載しました。

また、前機種からの機能と操作性を継承、レシピ・マップデータの互換性も維持し、安全・安心・簡単にご使用いただけます。



AP3000

先進的テクノロジーを駆使し、次世代デバイスの微細化・高集積化に伴う
プロービング技術の多様化に対応する最上位モデル。

AP3000e

当社が培ってきたコア技術がさらに進化、様々なお客様のニーズや
テスト環境に高コストパフォーマンスでお応えする汎用モデル。



FP3000W

ダイシング用フレームにマウントされた薄いウェーハ、
ダイシング済みウェーハ、CSP 基板を自動搬送し
プロービングテストします。

半 導 体 製 造 装 置 ウェーハプロービングマシン

多様なデバイス要求に応える
プローバ・バリケーション UF シリーズ。

東京精密の最新の技術を結集して開発されたのが、UF シリーズのブロービングマシンです。高精度、高性能、高機能であることはもちろん、完全自動化、自己診断機能、GUI 採用など、高い操作性と安定性を実現致します。



UF2000

- 高精度 200 mm ウェーハ機
± 1.5 μm 精度、高剛性、高いスループットを実現した
プロービングマシン。高プロセッサの採用と新しいローダの
性能でウェーハ処理に威力を発揮します。



FP2000

- 高精度 200 mm ウェーハ、CSP/WCSP 向けフレーム搬送対応プロービングマシン。



UF200R

- ハイスループット、ハイコストパフォーマンス
プロービングマシーン



UF190R

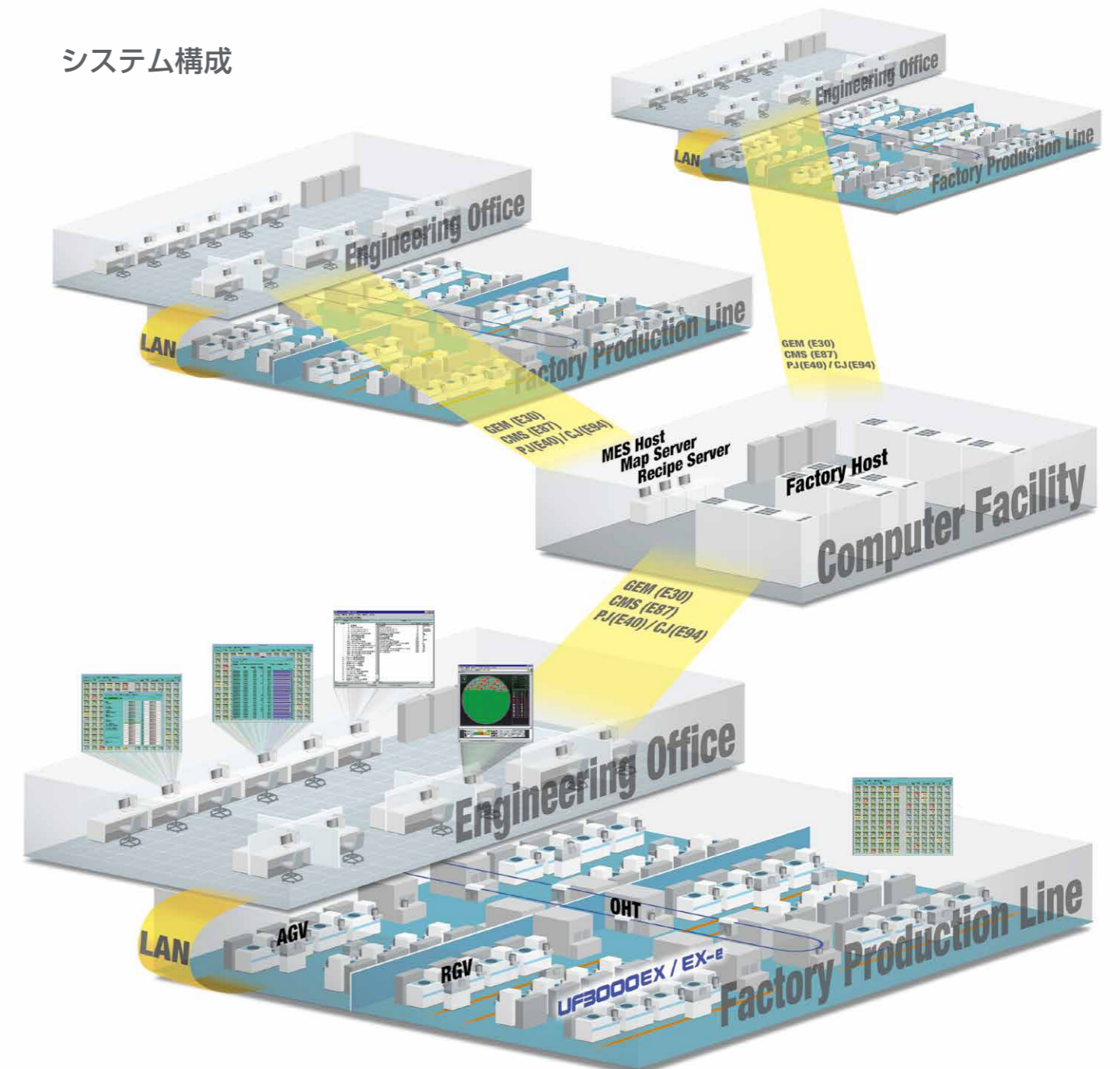
- ディスクリット向け高速プロービングマシン

お客様のテスト工程品質とデータの管理、テスト結果解析、自動化に ACCRETECH ネットワークが力を発揮します。

System Integration

ACCRETECH のプロービングマシンは、SEMI の GEM (E30)、CMS (E87)、PJ (E40)、CJ (E94) などの規格の他、オリジナルネットワークである Vega-Net、Light-Veganet、及び Vega-Planet を組み合わせることにより、ファクトリオートメーションをリード致します。UF シリーズでは、次世代リモートターミナル機能を搭載し、e-Maintenance / e-Diagnostic を提供致します。

システム構成



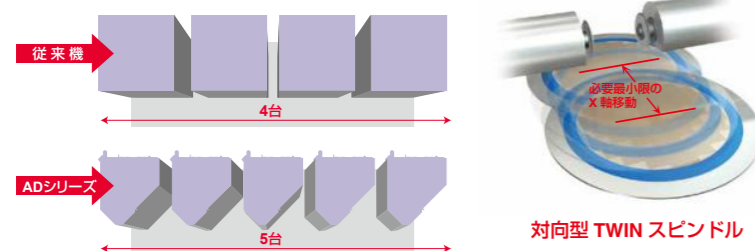
半導体製造装置 フルオートマチックダイシングマシン

Fully Automatic Dicing Machines

省フットプリント化を追求したデザイン、
高メンテナンス性を兼ね備えた装置コンセプトで
最適なダイシング環境をご提案します。

東京精密のフルオートマチックダイシングマシンは、高スループットと高加工品質により、優れたCoO（Cost of Ownerships）を実現します。フロアスペースを有効活用し、生産効率を最大限に発揮する為に、独自開発した斜めレイアウト機構の採用。高剛性・門型構造と対向型Twinスピンドルの組合せにより、省フットプリントでありながら、2軸スピンドルによる高生産性を実現します。

ADシリーズは、従来機と比較して
小型化に成功しました。



AD3000T-PLUS

- 対向型Twinスピンドル搭載の300 mm ワーク対応フルオートダイサ
- 高出力スピンドル標準装備
- 豊富なオプション設定
中間ドレス機能、内蔵UV照射システム、イオナイザー etc
オプションユニットの小型化、内部最適設計により
主要オプションユニットの内蔵が可能



AD3000T-HC PLUS

- 対向型Twinスピンドル搭載の300 mm ワーク対応フルオートダイサ
- WH/FH自動切替え
ウェーハ・ハンドリング (WH) 仕様とフレーム・ハンドリング (FH) 仕様をレシピ設定で簡単に自動切り替え出来ます。
段取り替えの工数削減や、オペレーションミス防止に貢献します。



AD2000T/S

- 対向型Twinスピンドル／Singleスピンドル搭載の200 mmワーク対応フルオートダイサ
- 高出力スピンドル標準装備



AD3000TW

- 大型パッケージ基板に対応する対向型TWINスピンドル搭載モデル
- Fan-out WLPをはじめとした、大型化するパッケージ基板のダイシングに対応
- 特殊なダイシングフレーム、角テーブルを選択することで、パッケージ基板の多枚貼りに対応、生産性向上とコストダウンに貢献

半導体製造装置 セミオートマチックダイシングマシン

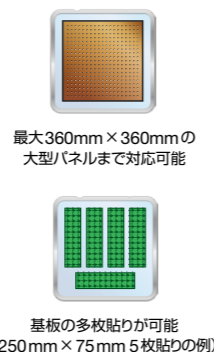
Semi-Automatic Dicing Machines

ユーザーフレンドリーな操作で
高加工品質を実現します。

東京精密は長年培ってきた切断ノウハウを定量化することによって切断条件を総合的に判断し、お客様が加工するそれぞれのウェーハに最適な加工条件を実現し、常に高品質加工を維持します。GUI（Graphical User Interface）を全てのダイサに標準装備、自動アライメント機能との組み合わせにより、オペレータへの負担が少ない、ユーザーフレンドリーなオペレーションを提供します。

AD30TW

- 大型パッケージ基板専用ダイサ
基板サイズ最大360mm×360mmまで対応可能。
- 対向型TWINスピンドルデザイン
必要最小限のX軸移動、2軸同時加工による生産性の向上。
- 高性能・高出力スピンドル標準搭載



AD20T/S

- 省スペース設計
斜めレイアウト機構の採用により、当社従来比40%の省フットプリント化を実現。
- 対向型Twinスピンドル／Singleスピンドル搭載の200 mmワーク対応セミオートダイサ。
- 高性能・高出力スピンドル標準搭載



SS30



SS20



SS11

SSシリーズ

- 高出力スピンドル標準搭載
- 17インチLCDタッチパネル搭載による操作性の向上
- 自動アライメント機能標準搭載
- 省フットプリント、高メンテナンス性を実現



A-CS-300

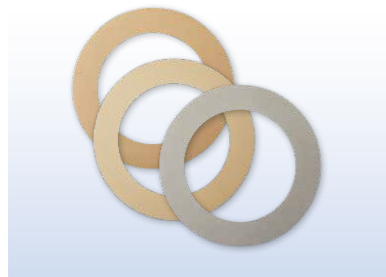
オートマチックウェーハ洗浄機

- 300 mmウェーハに対応した洗浄・乾燥を行うウェーハ洗浄機。
- セミオートマチックダイシングマシン等で切断・溝加工されたワークのスピンドル洗浄・乾燥に最適です。

半導体製造装置 精密切断ブレード

Precision ACCRETECH Blades

東京精密の精密切断ブレードは、独創的開発技術とアプリケーション技術の融合により、あらゆる被削材や加工用途に対応できる製品をラインナップし、お客様が求める「高品位、低コスト」のニーズにお応えします。



<メタルブレード>

金属ボンドベースのブレードです。優れた材料技術を基に幅広いラインナップを取り揃えております。ガラス用には GM シリーズ、セラミック用には YM シリーズを用途に合わせてお選び下さい。



<ニッケルブレード>

電鍍法を利用したニッケルボンドベースのブレードです。世界に認められたその性能は高い安定性をお約束します。ニッケルブレードの持つ剛性、耐摩耗性を活かしつつ電子材料切断分野での可能性を追求し続けます。



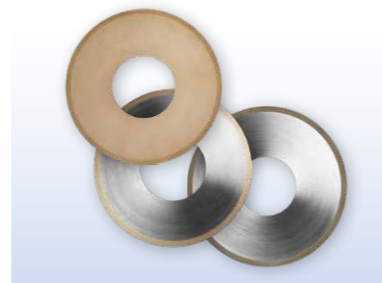
<超硬メタルソー>

さまざまな樹脂や金属基板を砥粒ではなく、切れ刃により切削することでバリを発生させない超硬メタルソー。最適なソリューションで、さまざまなニーズにお応えします。



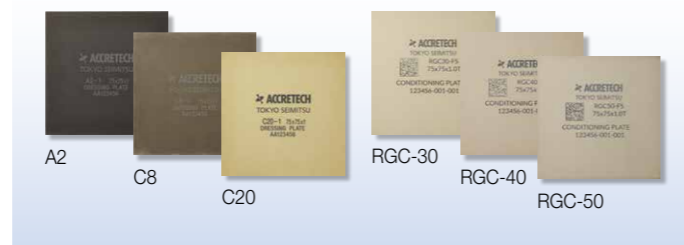
<レジンブレード>

樹脂ボンドベースのブレードです。高い切れ味を維持し、ハイスピード、長寿命化を目指しています。半導体パッケージには PG シリーズを、ガラス・セラミックスには GC シリーズを、用途に合わせてお選び下さい。



<ダイヤモンドカッター>

金属製台金の外周部に砥粒層を持つカッターです。厚刃、大口径など砥粒を多く使用するサイズでコストダウンを実現します。



<ドレッシングプレート・コンディショニングプレート>

品質の安定とブレードの切れ味を保つドレッシングプレート。最適な条件下でのドレスにより、ブレードの性能を最大限に引き出します。

半導体製造装置 フルオートマチック レーザダイシングマシン

Fully Automatic Laser Dicing Machines



Si ウェーハ表面に損傷を与えず非接触でのダイシングが可能

IR レーザを搭載したΦ300mm 対応 レーザダイシングマシン。お客様の様々なニーズに対応できるよう、種々のローダー仕様を完備。

【特徴】

- 完全ドライプロセスに対応。加工負荷や水を嫌うデバイスの加工に最適です。
- 高出力レーザの採用で、加工スキャン数を大幅に削減。スループットが飛躍的に向上しました。
- カーフ幅を狭くすることで、収率（チップの取り数）が改善、コストダウンに貢献します。

レーザダイシングマシン
ML3200FH

このレーザダイシングマシンは、ストリート上の Low-k 膜や Cu 配線、TEG などを UV レーザ光を用いて、低ダメージで除去します。

【特徴】

- Φ300mm 対応 フルオート レーザダイシングマシン
水溶性保護膜湿布から、レーザダイシング、洗浄まで一連の工程を自動対応
- Laser grooving process 対応
Low-k グルーピング、ストリート上の TEG 除去など
- 独自のレーザエンジン機構により、高品質加工と高スループットを両立

レーザダイシングマシン
AL3000

半導体製造装置 高剛性研削盤

High Rigid Grinders

短時間でダメージのない加工を実現。

東京精密の高剛性研削盤は、難削材料として知られているサファイア基板やSiC基板などの硬脆性材料を研削する装置です。

HRG300 は、大口径ワーク（300mm）の枚葉研削加工や支持基板に取り付けた小径ワークのバッチ研削加工が可能です。



HRG300

特長

- 高剛性
- 高加工能率
- 低加工コスト
- バッチ処理対応 IPG 搭載
- 常時ドレス機構（オプション）



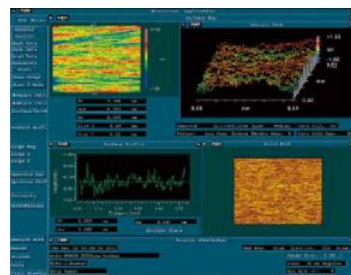
HRG200X

特長

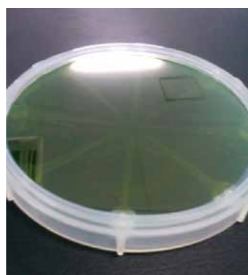
- 全自動高剛性 2 軸研削盤
- 短時間でダメージがない加工を実現
- 低加工コスト
- 高精度加工
- 鏡面加工を実現

SiC の加工事例

研削だけで鏡面加工が可能になります。



Ra: 0.247 nm PV: 1.829 nm



砥石：HW8000V 仕上げ

対象材料

サファイア SiC GaN ALN LT 等の難削材

対象ワーク

サイズ：φ2～φ12 インチ
最大厚さ：20mm（支持基盤の厚さを含む）

半導体製造装置 高剛性研削盤

研削盤の限界を追究。

ケミカルレスにて鏡面加工を実現

高精度、高スループット、低コストでウェーハの薄膜化工程に貢献します。



HRG3000RM II

特長

- 全自動高剛性 3 軸研削盤
- 短時間でダメージがない加工を実現
- 低加工コスト
- 高精度加工
- 鏡面加工を実現

半導体製造装置 ポリッシュ・グラインダ

Polish Grinders

東京精密独自の発想から生まれたポリッシュ・グラインダはシステム・イン・パッケージ (SiP) や三次元実装技術に要求されるウェーハの薄片化とダメージ除去を1台の装置で実現することにより、搬送によるウェーハの割れ欠け問題を解決します。



特長

- 工程の集積：粗研削・仕上研削・ポリッシング工程ウェーハの両面洗浄を 1 台の装置で実現
- 安全対策：ウェット工程のため発塵無し
- 安定した搬送：研削されたウェーハは着脱されることなく薄板化の工程を完了させて次工程へ搬送
- 通信機能：薄いウェーハの受け渡しを最小回数に抑えるための搬送機構とインライン接続する RM モジュールをも含むデータ管理と通信
- 品質管理：ポストプロセスゲージを用いたデータ管理と通信



by PG



by HRG

対象材料

Si SiC Glass Mold package etc..

対象ワーク

サイズ：φ8～φ12 インチ
最小仕上げ厚み：10μm

半導体製造装置 CMP装置

Chemical Mechanical Planarizers

東京精密は、これまで培ってきた精密計測機器及び半導体製造装置の技術を融合し、多様なプロセス要求に応える装置ChaMP シリーズをご提供します。

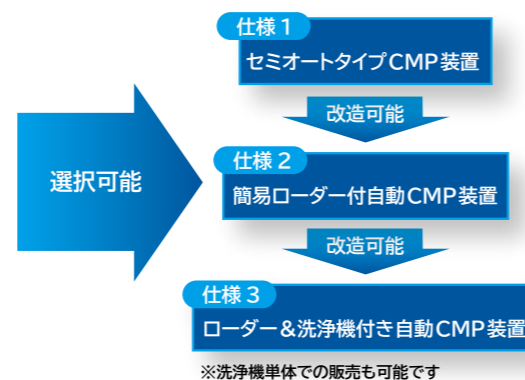
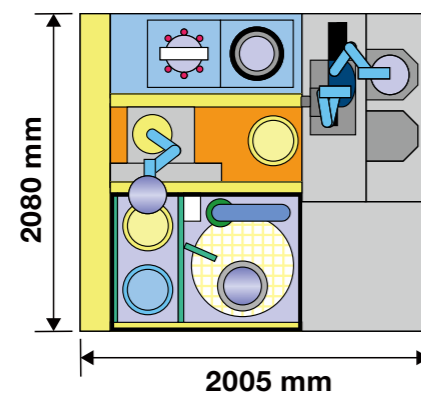
(対応ウェーハサイズ: 300 mm、200 mm、150 mm、100 mm)

小型・高性能 CMP 装置

ChaMP211

特長

- 低価格、小フットプリント
- 高性能 CMP：半導体デバイス量産ラインで培った技術
- ご要望に応じて、装置仕様変更が可能
→ R&D から試作、量産まで拡張可能



標準モデル

ChaMP232

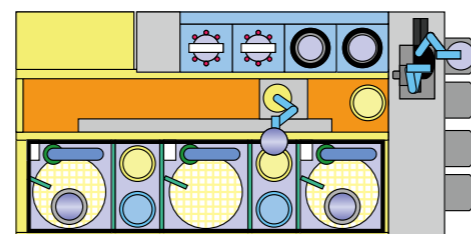
200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ対応

ChaMP332

300 mm ウェーハ対応

特長

- 3 プラテン 2 ヘッド構成により、あらゆるアプリケーションに対応可能
- 300 mm/200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ対応機ですべて同一コンセプトの研磨ヘッドと EPD システムを搭載可能

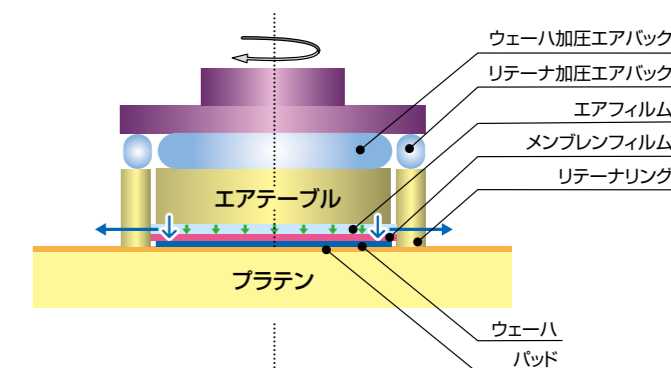


低圧かつ高平坦化・高スループット研磨を実現したエアフロート式ヘッド“Sylphide”

- エアフィルム形成によるウェーハ面内で非常に均一な加圧
- エアフィルムと独立したエアバッグを持つことで低圧での安定性を実現
- 独立したリテーナ加圧エアバッグにより良好なエッジプロファイル制御を実現
- リテーナ・メンブレンのワンタッチ交換によるダウンタイムの低減（下記参照）
- ゾーンコントロール機能の追加可能（オプション）

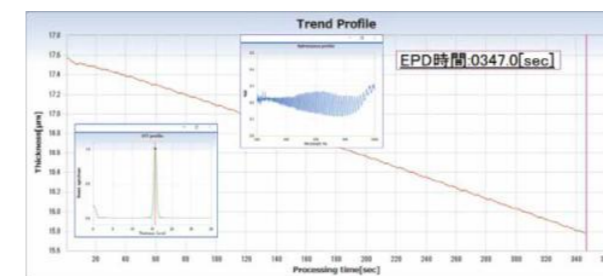
弊社の CMP 装置のヘッド性能の高さはプロセス性能の向上だけでなく、生産性の向上やコストの低減につながります。例えば、平坦性の高い硬質パッドが適用できることにより、研磨時間の短縮とそれに伴う消耗材コストの低減、ウェーハ有効面積の拡大が実現できます。

Sylphide



Optical End-Point Detection System

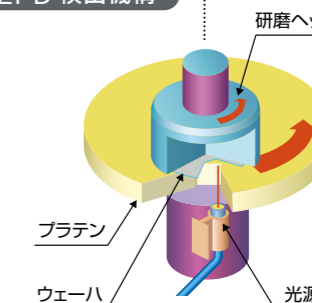
- 白色光源を用い、広い波長領域の反射データと独自のアルゴリズムで正確に残膜変化を検出
- 幅広いアプリケーションの提供
- 膜厚の推移が分かる直観的な GUI



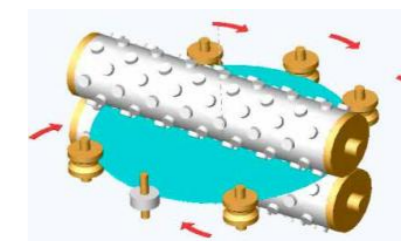
洗浄機

- 300 mm/200 mm/150 mm/100 mm ウェーハ四角などの特殊な基盤にも柔軟に対応
- 最先端プロセスに対応した洗浄を実現
- 表・裏面の同時洗浄が可能

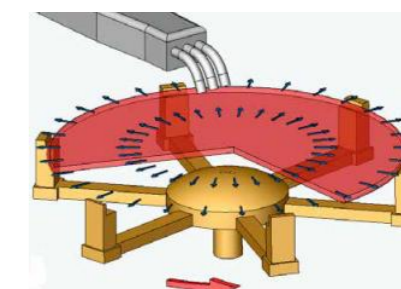
EPD 検出機構



スクラブ洗浄



スピン乾燥



半 導 体 製 造 装 置 ウェーハマニュファクチャリングシステム

Wafer Manufacturing Systems

シリコンウェーハ製造機器のトップメーカーとして蓄積してきた技術による
ウェーハ製造プロセスのシステム化を実現しました。

半導体デバイスの微細化が進むのに伴い、シリコンウェーハに対する更に精密な加工技術が求められています。東京精密では、ウェーハ製造工程におけるインゴットスライス後のウェーハ剥離洗浄、面取り工程等、品質と生産性の向上を図るウェーハ製造ラインでの装置を提供し、その自動化及びプロセス管理に最適なシステムの提案、ならびにサポートを行っています。主力製品の大口径300 mm ウェーハ対応の面取り機及び剥離洗浄機はお客様の高い評価を受け世界販売シェアトップクラスの地位を確保しています。

ウェーハエッジグライディングマシン W-GM シリーズ

- 新開発研削部によりスピンドル回転精度が向上し、加工面粗さを改善
- アライメントを非接触化し、安定したアライメントを実現
- 加工前のウェーハ厚さ多点測定、加工後のウェーハ直径・ノッチ深さを非接触測定
- 加工ダメージを軽減させる低歪み研削（オプション）等が可能



W-GM-6200

- ウェーハサイズφ450 mm
- コンパクトな設計でスペース効率アップ
- 新X軸・Y軸・θ軸の同期補完制御による高精度な研削
- タッチパネルによる簡単操作



W-GM-5200E

- ウェーハサイズ φ300 mm
- 高精度・高品質な300 mmウェーハ加工を実現
- 新開発のビルトイン・インスペクション・システム（オプション）により研削後のウェーハの品質管理を、装置内においてリアルタイムでモニタ可



W-GM-4200E

- 50 mm（φ2"）～200 mm（φ8"）ウェーハ対応機
- 新開発研削部によりスピンドル回転精度が向上し、加工粗さを改善
- 加工前のウェーハ厚や加工後の直径・ノッチの深さを非接触測定

W-GM-4200S

- 様々な形状（四角形、異形）に対応



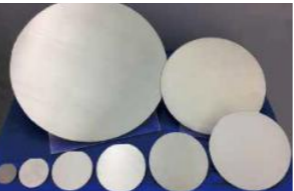
ウェーハ剥離洗浄機 C-RW-200/300

- スライシングマシン/ワイヤソーで切断したウェーハをスライススペースから剥離・洗浄し、カセットに収納するまでを全自動で行います。

ウェーハ加工

弊社面取り機は、Si、SiC、GaN、Sapphire、化合物・酸化物等、様々な素材、用途でご使用して頂いております。これまで蓄積してきた加工技術をご提供いたします。

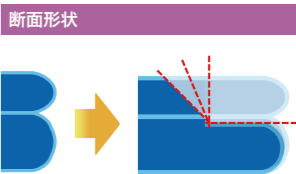
加工実績 仕上げ面粗さ（Ra = 20 nm）※当社基準による算出



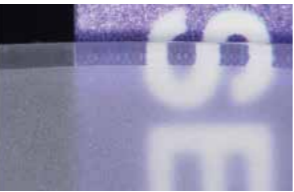
Si ウェーハ 2 ～ 18 inch 各サイズ



特殊形状のエッジ加工（テラス加工）
ナイフエッジ対策 非対称形状



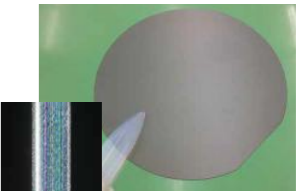
トリミング加工
張り合わせウェーハの面取り



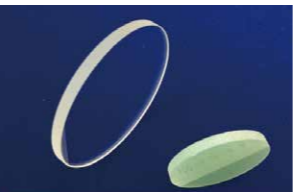
Sapphire ウェーハ 鏡面面取り



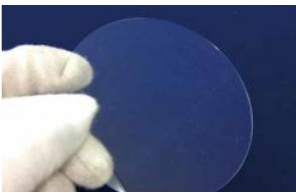
SiC、Sapphire、脆性材料のノッチ研削



SiC、GaN 等、化合物ウェーハ面取り



インゴットの芯取り
最大厚さ 30 mm



ガラスウェーハの面取り



四角基盤の 面取り

東京精密のCSRの考え方

東京精密グループは、企業理念「世界中の優れた技術・知恵・情報を融合して世界No.1の商品を創り出し、皆さまと共に大きく成長していく」に基づいて事業活動を行っております。これらを通じてお客さま、株主の皆さま、サプライヤさま、従業員、地域社会、国際社会など全てのステークホルダーとの間でWIN-WINの関係を創りあげ、持続可能な社会の実現に向け積極的に役割を果たすとともに、企業価値の向上に努めます。

MOTTO

WIN-WINの仕事で世界No.1の商品を創ろう

企業理念

世界中の優れた技術・知恵・情報を融合して世界No.1の商品を創り出し、皆様と共に大きく成長していく

ACCRETECH

精密測定機器

サプライヤ

新たな価値をともに創出するパートナー

電装品

小型部品

材料

最終製品

東京精密が支えるものづくり企業



メタバース



手術ロボット、遠隔医療



スマートファクトリー



電気自動車

半導体製造装置

持続可能な社会の実現

測る技術で
ものづくりを支え
社会を支える

東京精密グループは、企業理念のもとお客さまであるモノづくり企業の製造プロセスや省エネ・省資源製品に不可欠な精密測定機器、半導体製造装置の提供を通じて、社会の利便性向上と環境負荷低減に貢献してきました。これは、東京精密の「測る技術・製品でお客様のモノづくりを支え、そこから生み出された最終製品の数々が社会全体を支えている」ことを意味します。

近年、企業を取り巻く環境が大きく変化するなか、東京精密グループはサステナビリティが重要な経営課題であることを改めて認識し、これまで以上にサステナビリティ活動に邁進してまいります。当社グループと社会の持続的成長に向けて、パーパス（存在意義）を「計測で未来を測り、半導体で未来を創る」と決めました。これを起点に、マテリアリティを特定し、具体的な取り組みと目標を中期経営計画に反映することにより、サステナビリティ活動の実効性を高めていきます。さらに、パーパスの実現に向けたサステナビリティ推進体制を強化するとともに、ステークホルダーの皆さまとの対話や協働を通じて、持続可能な社会の実現と東京精密グループの持続的な成長を目指していきます。

会 社 概 要

会社商号	取締役・監査役		関係会社
株式会社 東京精密	代表取締役会長	吉田 均	(株) 東精エンジニアリング
TOKYO SEIMITSU CO., LTD.	代表取締役社長 CEO	木村 龍一	(株) トーセーシステムズ
事業目的	取締役	伯耆田 貴浩	(株) アクレーテック・クリエイト
	取締役	ロミ ブラダン	(株) 東精ボックス
	社外取締役	高増 潔	(株) アクレーテック・ファイナンス
	社外取締役	森 重哉	(株) アクレーテック・パワトロシステム
	取締役(常勤監査等委員)	秋本 伸治	Accretech America Inc.
	社外取締役(監査等委員)	相良 由里子	Accretech (Europe) GmbH
	社外取締役(監査等委員)	川崎 素子	Accretech Korea Co., Ltd.
	社外取締役(監査等委員)	高山 清子	東精精密設備(上海) 有限公司
	(2025.6.23 現在)		Accretech Taiwan Co., Ltd.
			Accretech (Malaysia) Sdn. Bhd.
			Accretech (Thailand) Co., Ltd.
設立年月日			Accretech Adamas (Thailand) Co., Ltd.
昭和24年(1949年)3月28日			東精計量儀(平湖) 有限公司
資本金			TOSEI (Thailand) Co., Ltd.
			Accretech SBS Inc.
			Accretech (Singapore) Pte. Ltd.
			Accretech Vietnam Co., Ltd.
			PT Accretech Indonesia
11,573百万円			Accretech-Tosei do Brasil Ltda.
(2025.3.31 現在)			PT TOSEI Indonesia.
株 式			TOSEI Philippines Corp.
			TOSEI Engineering Pvt. Ltd.
			TOSEI Mexico, S.A. de C.V.
			Accretech SBS UK Ltd.
			Accretech-Tosei Hungary Kft.
東京証券取引所プライム市場に上場			東精精密設備(平湖) 有限公司
従業員数			
1,292名(単体) 2,767名(連結)			
(2025.3.31 現在)			

カンパニー制および執行役員体制

〈半導体社〉		〈計測社〉		〈業務会社〉	
カンパニー長	伯耆田 貴浩	カンパニー長	石川 一政	カンパニー長	加藤 朝史
執行役員常務	久保 祐一	執行役員常務	藤田 太一	執行役員常務	小泉 公人
執行役員常務	金澤 雅喜	執行役員	増田 岳史	執行役員	猪瀬 朋子
執行役員常務	井出 良一	執行役員	小野 睦		
執行役員	ロミ ブラダン	執行役員	菊田 徹也		
執行役員	ティーケン ホイ	執行役員	外川 陽一		
執行役員	酒井 広幸	執行役員	増田 光		
執行役員	東 正幸				
執行役員	赤田 幸治				
執行役員	坂田 亮				

沿 革

● 1949	◦ 東京精密工具(株)設立	● 2002	◦ 2部門にてにおいて10BEST賞を受賞 Test & Material Handling Equipment 部門では7年連続)受賞 Assembly Equipment部門では初受賞
● 1951	◦ メカニカルゲージを応用した各種測定機の製作販売開始		◦ 東精精密設備(上海)有限公司設立
● 1952	◦ 高圧流量式空気マイクロメータのわが国初の工業化に成功		◦ 浜松ホトニクスと半導体製造装置分野で業務提携 新型レーザダイシング装置 「MAHOH DICING MACHINE」を共同開発
● 1957	◦ 差動変圧器式電気マイクロメータのわが国初の工業化に成功		
	◦ 第一精機(株)設立	● 2005	◦ カールツァイス社(独)との提携を5年更新
● 1958	◦ ゲルマニウムベレット厚さ自動選別機の開発	● 2007	◦ ACCRETECH Korea, Co., Ltd. 設立
● 1962	◦ 株式会社東京精密に社名変更		◦ MAHOH DICING MACHINEが第27回優秀省エネルギー機器表彰で日本機械工業連合会会長賞を受賞
	◦ 東京証券取引所市場第二部に株式上場		◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく長さ測定用レーザの校正および三次元座標測定機の定置校正認定事業者として土浦工場が認定取得
● 1963	◦ 表面粗さ測定機の開発		
● 1963	◦ 内周刀式ウェーハスライシングマシンのわが国初の開発に成功	● 2008	◦ 2部門において10BEST賞受賞 Test&Material Handling Equipment部門では13年連続受賞 Assembly Equipment部門では7年連続受賞
● 1964	◦ ウェーハブローイングマシンの開発		◦ 非接触センサで三鷹光器と技術提携
● 1967	◦ 真円度測定機の開発	● 2009	◦ Accretech America Inc.設立
● 1969	◦ (株)東精エンジニアリング設立	● 2010	◦ 本社を八王子に移転
	◦ 三次元座標測定機のわが国初の開発	● 2011	◦ 半導体社 八王子工場第五工場完成
● 1970	◦ ウェーハダイシングマシンの開発	● 2012	◦ 三菱マテリアルよりブレード事業譲渡 ブレード事業 開始
● 1985	◦ ソフトウェア開発専門会社(株)トーセーシステムズを(株)シーイーシーと共同で設立		◦ デバイスプロセスの多様化に対応したACCRETECH Application Centerを開設
● 1986	◦ 東京証券取引所市場第一部に株式上場	● 2015	◦ Tokyo seimitsu (Thailand) Co., Ltd.を Accretech (Thailand) Co., Ltd.に社名変更
● 1987	◦ 技術研究所設立	● 2016	◦ 半導体社 八王子工場第六工場完成
● 1989	◦ ドイツに現地法人Tokyo Seimitsu Europe GmbH設立	● 2017	◦ プラズマダイシング工法の普及に向け レーザグルーピング装置で パナソニック ファクトリーソリューションズと協業
	◦ 米国に現地法人 Tokyo Seimitsu America, Inc.設立	● 2019	◦ 株式会社アクレーテック・パワトロシステムの設立 (旧:株式会社富士通テレコムネットワークス福島 の株式取得により社名変更)
● 1992	◦ 韓国に現地法人(株)ACCRETECHサービスセンター開設		◦ ACCRETECH SBS Inc. ACCRETECH SBS UK Ltd. の設立 (子会社である株式会社東精エンジニアリングによる、 Schmitt Industries, Inc. のバランス事業及び英国 子会社の授受により設立)
● 1994	◦ 第一精機(株)を(株)マイクロテクノロジーに社名変更	● 2020	◦ 土浦工場MI棟竣工
	◦ 八王子・土浦両工場一括でISO 9001の認証取得		◦ ベトナム現地法人半導体事業部門 オフィスの開設
	◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく長さ測定用レーザの校正認定事業者として八王子工場が認定取得		◦ (株)アクレーテック・パワトロシステム(旧(株)富士通 テレコムネットワークス福島)の完全子会社化完了
	◦ 北京駐在事務所開設		◦ ACCRETECH TAIWAN CO., LTD. の新社屋完成
	◦ マレーシアに現地法人 Tokyo Seimitsu(Malaysia) Sdn. Bhd. 設立	● 2021	◦ 台湾新アプリケーションセンタを設立
● 1995	◦ 計量法トレーサビリティ制度に基づく端度器(ブロックゲージ)の校正認定事業者として土浦工場が認定取得	● 2022	◦ 東京証券取引所 市場区分見直しによりプライム市場へ移行
	◦ 米国に現地法人ACCRETECH America, Inc. およびACCRETECH Manufacturing Company 設立	● 2023	◦ 半導体社 飯能工場竣工
	◦ カールツァイス社(独)と精密測定機器分野で全面提携		◦ 連結子会社である株式会社アクレーテック・パワトロシステムから、充放電試験装置の開発・製造・販売事業の譲受
● 1996	◦ 半導体製造装置サプライヤー顧客満足度調査(VLSIリサーチ社調べ)で10BEST賞を受賞	● 2025	◦ 名古屋工場竣工
	◦ 台湾新竹市にテクニカルセンター開設		
● 1997	◦ Tokyo Seimitsu (Singapore) Pte. Ltd. 設立		
● 1998	◦ 八王子・土浦工場一括でISO 14001の認証取得		
● 1999	◦ (株)アクレーテック・ファイナンス設立		
● 2001	◦ コーポレートブランド「ACCRETECH(アクレーテック)」を導入		
	◦ (株)東精ボックス設立		

東京精密 本社・工場



(株)東京精密 本社
〒 192-8515
東京都八王子市石川町 2968-2
TEL (042) 642-1701
FAX (042) 642-1798



八王子工場
〒 192-0032
東京都八王子市石川町 2968-2
TEL (042) 642-0381
FAX (042) 642-0386



土浦工場
〒 300-0006
茨城県土浦市東中貫町 4
TEL (029) 831-1234
FAX (029) 831-4453



飯能工場
〒 357-0069
埼玉県飯能市茜台 2-7-1
TEL (042) 649-1371
FAX (042) 649-1197



古殿工場
〒 963-8304
福島県石川郡古殿町大字松川大作 50
TEL (0247) 53-4111
FAX (0247) 53-4918

国内営業・サービスネットワーク

《半導体製造機器》

■ 取扱営業所

東京営業所
〒 192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 631-5211 FAX (042) 631-5234

大阪営業所
〒 564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06) 6821-0361 FAX (06) 6821-0210

九州営業所
〒 861-8043 熊本市 東区 戸島西1-29-20
TEL (096) 282-8493 FAX (096) 282-8495

■ サービス

北上出張所
〒 024-0084 岩手県北上市さくら通り3-13-1
(ジョイフラット101)
TEL (022) 224-0177 FAX (022) 224-7083

仙台出張所
〒 984-0816 宮城県仙台市若林区河原町
2-6-22 (ロイヤルヒルズ河原町)
TEL (022) 224-0177 FAX (022) 224-7083

山形出張所
〒 990-0056 山形県山形市錦町3-20
(須藤ビル)
TEL (023) 631-5125 FAX (023) 625-4129

鶴岡出張所
〒 997-0015 山形県鶴岡市末広町29-20
TEL (0235) 29-8020 FAX (0235) 29-8022

東京CE課／土浦出張所
〒 300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
(東京精密 土浦工場内)
TEL (029) 834-8550 FAX (029) 831-6808

東京CE課／神立出張所
〒 300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 817-3077 FAX (029) 832-5742

東京CE課
〒 192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 642-0358 FAX (042) 642-0367

北陸出張所
〒 939-8015 富山県富山市中川原31-1
(ウインドスクエア101)
TEL (076) 422-6756 FAX (076) 422-6757

四日市出張所
〒 510-8122 三重県三重郡川越町豊田270-8
(クリエイトB1F)
TEL (059) 361-6610 FAX (059) 366-2210

大阪CE課
〒 564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06) 6821-0225 FAX (06) 6821-0210

東広島出張所
〒 739-0025 広島県東広島市西条中央7-1-7
(アーキヒルズ渡辺6-102号室)
TEL (082) 493-5618

長崎出張所
〒 854-0053 長崎県諫早市小川町82-3
(堀川ビルA102)
TEL (096) 387-5188 FAX (096) 386-1592

九州CE課
〒 861-8043 熊本市 東区 戸島西1-29-20
TEL (096) 282-8494 FAX (096) 282-8495

九州CE課／大分出張所
〒 870-0915 大分県大分市花高松3-5-2
(オフィスパレア花高松 A棟3号室)
TEL (097) 503-1035 FAX (097) 503-1036

国分出張所
〒 899-5117 鹿児島県霧島市隼人町見次515
(秀保ビル101号)
TEL (0995) 43-2510 FAX (0995) 43-2586

八王子パーツセンター
〒 192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
(東京精密 八王子工場内)
TEL (042) 642-0381 FAX (042) 642-0397

■ 株式会社 東精エンジニアリング
(ウェーハマニュファクチャリングシステム)

土浦半導体工場
〒 300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 830-1882 FAX (029) 832-4053

土浦半導体工場／パーツセンター
〒 300-0015 茨城県土浦市北神立町2-14
TEL (029) 830-1882 FAX (029) 832-4053

《精密測定機器・充放電試験装置》

■ 取扱営業所

東北営業所
〒 984-0816 宮城県仙台市若林区河原町2-6-22
(ロイヤルヒルズ河原町)
TEL (022) 224-0121 FAX (022) 224-7083

北関東営業所
〒 300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
(東京精密 土浦工場内)
TEL (029) 831-6801 FAX (029) 831-6808

埼玉営業所
〒 331-0814 埼玉県さいたま市北区東大成町
1-497 (MJ赤柴ビル 8F)
TEL (048) 667-8583 FAX (048) 667-8578

東京営業所
〒 190-0012 東京都立川市曙町1-22-17
(アーバンセンター立川 2F)
TEL (042) 595-7440 FAX (042) 595-8490

厚木営業所
〒 243-0014 神奈川県厚木市旭町4-11-26
(ジェントビル)
TEL (046) 229-7031 FAX (046) 229-7033

新潟営業所
〒 959-0132 新潟県燕市分水あけぼの1-1-74
TEL (0256) 97-4665 FAX (0256) 75-0754

東精エンジニアリング 本社・工場

※ 東精エンジニアリングは東京精密のグループ会社であり、半導体製造装置・自動計測機器を製造しております



(株)東精エンジニアリング本社
〒 300-0006
茨城県土浦市東中貫町 4-6
(東京精密 土浦工場隣)
TEL (029) 830-1888
FAX (029) 832-4053



神立工場
〒 300-0015
茨城県土浦市北神立町 2-14
TEL (029) 830-1882
FAX (029) 832-4053



新潟工場
〒 959-0132
新潟県燕市分水あけぼの 1-1-74
TEL (0256) 97-1771
FAX (0256) 97-1773



名古屋工場
〒 470-0151
愛知県愛知郡東郷町大字諸輪字東諸輪 5
(東諸輪交差点北東)
TEL (0561) 57-0700
FAX (0561) 57-0800



みよし工場
〒 470-0213
愛知県みよし市打越町新池浦 96
TEL (0561) 32-3601
FAX (0561) 34-2744

■ サービス
株式会社 東精エンジニアリング

※ サービスは当社グループ会社である東精エンジニアリングが請け負っております

本社 / 土浦事業所
〒 300-0006 茨城県土浦市東中貫町4-6
(東京精密 土浦工場隣)
TEL (029) 830-1888 FAX (029) 832-4053

東北出張所
〒 990-0056 山形県山形市錦町3-20
(須藤ビル1F)
TEL (023) 625-3957 FAX (023) 625-4129

古殿営業所
〒 963-8304 福島県石川郡古殿町松川大作50
TEL (0247) 53-4111 FAX (0247) 53-4918

太田営業所
〒 373-0818 群馬県太田市小舞木町454-2
(NKマンション 1F)
TEL (0276) 48-5221 FAX (0276) 48-5223

さいたま営業所
〒 331-0814 埼玉県さいたま市北区東大成町
1-497 (MJ赤柴ビル 8F)
TEL (048) 669-0055 FAX (048) 667-8578

東京営業所
〒 190-0012 東京都立川市曙町1-22-17
(アーバンセンター立川 2F)
TEL (042) 595-8123 FAX (042) 595-8145

厚木出張所
〒 243-0014 神奈川県厚木市旭町4-11-26
(ジェントビル3F)
TEL (046) 229-2448 FAX (046) 282-6185

北陸出張所
〒 939-8015 富山県富山市中川原31-1
(ウインドスクエア101)
TEL (076) 422-6401 FAX (076) 422-6402

長野出張所
〒 390-0852 長野県松本市大字島立442-2
(あらいビル2F C号室)
TEL (0263) 33-2004 FAX (0263) 44-7771

浜松営業所
〒 435-0042 静岡県浜松市中央区篠ヶ瀬町971
TEL (053) 546-0181 FAX (053) 546-0153

名古屋工場
〒 470-0151 愛知県愛知郡東郷町大字諸輪字東諸輪5
(東諸輪交差点北東)
TEL (0561) 57-0700 FAX (0561) 57-0800

みよし工場
〒 470-0213 愛知県みよし市打越町新池浦96
TEL (0561) 32-3601 FAX (0561) 34-2744

大阪営業所
〒 564-0063 大阪府吹田市江坂町1-18-27
TEL (06) 6821-0231
FAX (06) 6821-0230

明石営業所
〒 673-0898 兵庫県明石市樽屋町8-34
(第5池内ビル4F 402)
TEL (078) 569-0380 FAX (078) 569-0381

広島営業所
〒 733-0005 広島県広島市西区三滝町12-35
(ハイム三滝 1F)
TEL (082) 534-0005 FAX (082) 534-0007

福岡駐在所
〒 810-0022 福岡県福岡市中央区薬院1-13-8
(九電不動産ビル 5F)
TEL (092) 713-2155 FAX (092) 713-2156

九州出張所
〒 861-8043 熊本県熊本市東区戸島西1-29-20
TEL (096) 297-9895 FAX (096) 297-9896

パーツセンター
FAX (0120) 995-611

コールセンター
TEL (0120) 995-633

世界に広がるセールス・サービス・ネットワーク



海外営業部・海外拠点

海外営業部 》》

(半導体社)
〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2
TEL: (042) 642-0381
FAX: (042) 631-5234

(計測社)
〒300-0006 茨城県土浦市東中貫町4
TEL: (029) 831-1240
FAX: (029) 831-1461

North America 》》

USA
ACCRETECH AMERICA INC.
(Head Office)
2280 Campbell Creek Blvd., Suite 300,
Richardson, TX 75082, U.S.A.
Tel: +1-214-459-1688
Fax: +1-214-459-1696

(Fremont Office)
47265 Fremont Blvd, Fremont,
CA 94538-6502, U.S.A.
Tel: +1-510-344-5411
Fax: +1-510-344-5410

(Boise Office)
10101 West Overland Road,
Suite 120 Boise, Idaho 83709, U.S.A.
Tel: +1-208-429-6500
Fax: +1-208-429-6555

(Phoenix Office)
2001 W Camelback Rd., Suite W340,
Phoenix AZ 85015 U.S.A.
Tel: +1-602-907-4888

South America 》》

Brazil
ACCRETECH-TOSEI DO BRASIL LTDA.
Av. Presidente Vargas, 2.921 - Sala 314,
Condominio Sky Towers Office, Vila Homero,
Indaiatuba-SP 13338-705 Brasil
Tel: +55(0)19-3318-1527
Fax: +55(0)19-3318-1527

Europe 》》

Germany
ACCRETECH (EUROPE) GmbH
(Head Office)
Landsberger Str. 396,
D-81241 Munich, Germany
Tel: +49(0)89-546788-0
Fax: +49(0)89-546788-10

(Dresden Office)
Hugo-Junkers-Ring 9,
D-01109 Dresden, Germany
Tel: +49(0)351-89024-11
Fax: +49(0)351-89024-12

(Ostfildern Office)
Felix-Wankel-Straße 6
73760 Ostfildern, Germany
Tel: +49(0)711-25279-000

France
ACCRETECH (EUROPE) GmbH
(French Office)
14, Chemin des Clos
F-38240 Meylan, France
Tel: +33(0)4-76-04-40-80
Fax: +33(0)4-76-04-07-30

Italy
ACCRETECH (EUROPE) GmbH
(Italian Office)
Via Giotto 7,
20032 Cormano(MI), Italy
Tel: +39-02-2316-3291
Fax: +39-02-2316-3099

Hungary
ACCRETECH-TOSEI HUNGARY KFT.
Liget utca 1, Ground Floor, 2040 Budaörs,
Hungary
Tel: +36(0)23-232-224
Fax: +36(0)23-232-224

United Kingdom
ACCRETECH-SBS UK LTD.
Unit 2, Leofric Court Progress Way
CV3 2NT Coventry, UK
Tel: +44(0)24-76-651-774

Asia 》》

China
ACCRETECH (CHINA) CO., LTD.
(Head Office / Shanghai)
Room 2101C, No.1077, ZuChongZhi Road,
Zhang Jiang Hi-Tech Park, Pudong New Area,
Shanghai, China, 201203
Tel: +86(0)21-3887-0801
Fax: +86(0)21-3887-0805

(Shanghai Office)
Room212, No.118 Fu Te Bei Road,
WaiGaoQiao F.T.Z Shanghai,
China, 200131
Tel: +86(0)21-5064-0201

ACCRETECH (PINGHU) CO., LTD.
Building 2#, No 1389, Xinqun Road, Pinghu
Economic Development Zone, Pinghu City,
Zhejiang, PRC. China, 314200
Tel: +86(0)573-8520-8060
Fax: +86(0)573-8520-8065

(Changchun Office)
Room 1169, B10A Building, Greenland Central
Plaza, No.1088 Nanhuan Cheng Road, Nanguan
District, Changchun, Jilin, China, 130028
Tel: +86(0)431-8896-1051
Fax: +86(0)431-8896-0661

(Dalian Office)
Room 715, Building 3#, Yifeng Modern City,
Jin Ma Road, Development Zone, DaLian City,
Liaoning Province, China, 116000
Tel: +86(0)411-8756-5414
Fax: +86(0)411-8756-5414

(Beijing Office)
Room 803, Tower A, Jinhai ShangFu Center,
No.402, Baiziwanxili, Chaoyang, Beijing,
China, 100124
Tel: +86(0)10-5820-0588
Fax: +86(0)10-5820-0588

(Tianjin Office)
Room 606, Brilliant Crystal Tower, 53-1
Weidi Road, Hexi District, Tianjin,
China, 300201
Tel: +86(0)22-8822-7220
Fax: +86(0)22-2833-2125

(Jinan Office)
Room 1404, NO.1, Hengda City, No.58,
Gongyebei Road, Licheng District, Jinan,
Shandong, China, 250100
Tel: +86(0)531-6668-8196
Fax: +86(0)531-6668-8190

(Xi'an Office)
Room 22601, Unit 2, Block B, NO.2, Heng Tian
Guo Ji City, NO.2, Daqing Road, Lianhu District,
Xi'an, Shaanxi Province, China, 710082
Tel: +86(0)29-8886-3499
Fax: +86(0)29-8886-3499

(Nanjing Office)
Room 2103, Building 1, Tongxi International
Plaza, No.1222, Shuanglong Avenue Jiangning
Area, Nanjing, Jiangsu Province, China, 211100
Tel: +86(0)25-8498-6492
Fax: +86(0)25-8498-6493



ACCRETECH AMERICA INC.



ACCRETECH (CHINA) CO., LTD.

(Hefei Office)
Room 118, NO.3 Building, Liu En Na Ji
Industrial Park, No.324 Tang He Road,
Xinzhan District, Hefei, Anhui Province,
China, 230012
Tel: +86(0)400-812-0294

(Wuxi Office)
Room 7-407, No.12, Changjiang Road,
Wuxi, Jiangsu Province, China, 214028
Tel: +86-400-812-0294

(Suzhou Office)
Room 1001, Building 2, Area 3, Haiyue Garden,
No.166 Liu Li Street, Suzhou Industrial Park,
Jiangsu Province, China, 215025
Tel: +86(0)512-6265-6436
Fax: +86(0)512-6265-6435

(Ningbo Office)
Room 902, No.151, Cangsong Road, Haishu
District, Zhejiang Province, China, 315000
Tel: +86(0)574-8772-7550
Fax: +86(0)574-8772-7660

(Chengdu Office)
1-1-802 Baiguolin Yinxing Plaza, No.8 Baishou
Road, Jinniu District, Chengdu, Sichuan, China,
610032
Tel: +86(0)28-8738-2279
Fax: +86(0)28-8738-2279

(Wuhan Office)
Room 1-2-2602, Mingyue Fanghua,
No. 922, Sixin South Road, Caidian District,
Wuhan, Hubei, China, 430000
Tel: +86(0)27-8665-9291
Fax: +86(0)27-8665-9291

(Chongqing Office)
Room 1804, Building 42, Area 3, Hengda City,
No.9 Banan Avenue, Banan District,
Chongqing, China, 400054
Tel: +86(0)23-6295-5061
Fax: +86(0)23-6295-5060

(Guangzhou Office)
Room 2803, Building 4, Asian Games City
Blossom, No.1 Yayun South Road,
Shiqi Town, Panyu District, Guangzhou,
Guangdong Province, China, 511447
Tel: +86(0)20-3887-0975
Fax: +86(0)20-3887-0627

(Shenzhen Office)
Room 118, Building B, Huafeng Intelligence
valley-Fuhai tech industrial park, Yongfu road,
Fuhai sub-district, Baoan district, Shenzhen
Guangdong , China. 518103
Tel: +86(0)755-2515-9842
Fax: +86(0)755-2515-7737



ACCRETECH (EUROPE) GmbH



ACCRETECH (MALAYSIA) SDN. BHD.

Korea
ACCRETECH KOREA CO., LTD.
(Head Office / Hwaseong)
205, IMS Bldg., 31-8, Dongtan-daero
24-gil, Hwaseong-si,
Gyeonggi-do, 18463, Korea
Tel: +82(0)31-786-4000
Fax: +82(0)31-786-4090

(Ulsan Office)
(1F 841-8, Myeongchon-dong)
30, Myeongchon 7-gil, Buk-gu,
Ulsan, 44254, Korea
Tel: +82(0)52-268-2136
Fax: +82(0)52-268-2137

Taiwan
ACCRETECH TAIWAN CO., LTD.
No. 55, Fenggong Rd., Neighborhood 5,
Fengshan Vil., Hukou Township, Hsinchu
County 303035, Taiwan
Tel: +886(0)3-553-1300
Fax: +886(0)3-553-1319

Singapore
ACCRETECH (SINGAPORE) PTE. LTD.
140 Paya Lebar Road, #06-07 AZ@Paya Lebar,
Singapore 409015
Tel: +65-6341-6052
Fax: +65-6341-6054

Thailand
ACCRETECH (THAILAND) CO., LTD.
(HQ & Metrology)
2/3 Moo 14, Bangna Tower A, 16th Fl.,
Bangna-Trad Road. K.M. 6.5, Bangkaew,
Bangplee, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel: +66(2)751-9573, 9574
Fax: +66(2)751-9575

(Semiconductor Office)
SJ Infinite I Business Complex,
349 9th Floor (#901)
Vibhavadi Rangsit Road Chompol,
Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel: +66(2)024 8735-6
Fax: +66(2)024 8737

ACCRETECH ADAMAS (THAILAND) CO., LTD.
56/27 Moo 20, Tambol Klongnueng,
Amphur Klongluang Pathumthani Province
12120 Thailand
Tel: +66(2)119-5489
Fax: +66(2)119-5488



ACCRETECH TAIWAN CO., LTD.



ACCRETECH (SINGAPORE) PTE. LTD.

Malaysia
ACCRETECH (MALAYSIA) SDN. BHD.
(Head Office)
No. 15, Jalan PJS 8/17, Dataran Mentari,
Bandar Sunway, 46150 Petaling Jaya,
Selangor, Malaysia
Tel: +60(3)7717-3088(Common in all offices)

(Penang Office)
3-1-13, The Amarene, Jalan Tun Dr Awang ,
11900 Bayan Lepas, Pulau Pinang, Malaysia

(Johor Bahru Office)
No.7-G, Jalan Molek 3/20, Taman Molek,
Johor Bahru, 81100 Malaysia

(Melaka Office)
3-1, Jalan SB 7, Taman Seri Bayan, Hang Tuah
Jaya, 76100 Durian Tunggal, Melaka, Malaysia

Vietnam
ACCRETECH VIETNAM CO., LTD.
(Head Office / Hanoi)
5-TM1A-1-2, the South Ring Road 3 Urban
Area (Stage 1), Dinh Cong Ward, Hanoi City,
Vietnam
Tel: +84(24)7306-3631
Fax: +84(24)7306-3632

(Semiconductor Branch / Hanoi)
Room 816, 8th Floor, CEO Tower Building,
Pham Hung Street, Tu Liem Ward, Ha Noi City,
Vietnam.
Tel: +84(24)3996-3568

(The Representative Office / Ho Chi Minh City)
2nd Floor, No. 63 Nguyen Thi Nhung Street,
Van Phuc 1 Residential Area, Hiep Binh Ward,
Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL: +84(28)3512-6760
FAX: +84(24)3941-3310

Indonesia
PT ACCRETECH INDONESIA
Jl. Kenari Timur Blok G-1A No.23 Delta Silicon
5 Lippo Cikarang, Cicau, Cikarang Pusat, Kab.
Bekasi Jawa Barat 17530, Indonesia
Tel: +62(0)21-2961-2374
Tel: +62(0)21-2961-2375